

**Тематический план занятий лекционного типа
по дисциплине «Стратегический менеджмент»
для обучающихся 2025 года поступления
по образовательной программе
32.04.01 Общественное здравоохранение,
направленность (профиль) Общественное здравоохранение
(магистратура),
форма обучения очно–заочная форма
на 2026-2027 учебный год**

№	Темы занятий лекционного типа	Часы (академ.)
4 семестр		
1.	Основы стратегического менеджмента	2
2.	Формирование и реализация стратегии	2
Итого		4

Рассмотрено на заседании кафедры экономики и менеджмента
им. Н.П. Григоренко, протокол от «02» июня 2026 г. № 11.

Заведующий кафедрой



С.Ю. Соболева